

2309000104060004
EXAMINATION FEBRUARY-MARCH 2024
BACHELOR OF RURAL STUDIES
(FOURTH SEMESTER)
DISASTER MANAGEMENT-LEVEL 6

[Time: As Per Schedule]

[Max. Marks:70]

Instructions:

1. Fill up strictly the following details on your answer book

- a. Name of the Examination : **BACHELOR OF RURAL STUDIES (FOURTH SEMESTER)**
- b. Name of the Subject : **DISASTER MANAGEMENT-LEVEL 6**
- c. Subject Code No : **2309000104060004**

2. Sketch neat and labelled diagram wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks of the question.
4. Solve any five questions from out of seven questions.

Seat No:

--	--	--	--	--	--

Student's Signature

- Q.1** આપત્તિ ની સામાજિક – આર્થિક અસરો વિગતે જણાવો. **14**
- Q.2** આપત્તિના જુદા જુદા પ્રકાર પૈકી પાણી અને આબોહવા સંબંધિત આપત્તિ વિશે વિગતે વર્ણવો. **14**
- Q.3** આપત્તિ વ્યવસ્થાપન એક્ટ -2005 વિશે વિગતે ચર્ચા કરો. **14**
- Q.4** આપત્તિ સામે ભૌતિક રીતે સામર્થ્ય પ્રાપ્ત કરવા માટે શું કરવું જોઈએ? તે વિશે વિસ્તૃત ચર્ચા કરો. **14**
- Q.5** શાળા મહા શાળાઓના મકાનોમાં ફાયર EXIT શું છે? તે વિશે વિગતે સમજાવો. **14**
- Q.6** વિવિધ આપત્તિઓની પર્યાવરણ પર થતી અસરો વિશે વિસ્તૃત છણાવટ કરો. **14**
- Q.7** ટૂંકનોંધ લખો. **14**
- (1) જૈવિક આપત્તિ
(2) અગ્નિ શામક
